



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.02170/21

Серия **RU** № **0347980**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс». Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 2, этаж П, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, РОССИЯ, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1,5. Телефон: +7 (495) 506-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "ТЕКСА ХИММАШ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 129085, Россия, город Москва, Звёздный бульвар, дом 19, строение 1, помещение 1007
Адрес места осуществления деятельности: 141370, Россия, Московская область, Сергиево-Посадский район, город Хотьково, Художественный проезд, дом 2Е
Основной государственный регистрационный номер 1057748341056.
Телефон: 74952121451 Адрес электронной почты: info@t-xm.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "ТЕКСА ХИММАШ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 129085, Россия, город Москва, Звёздный бульвар, дом 19, строение 1, помещение 1007
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141370, Россия, Московская область, Сергиево-Посадский район, город Хотьково, Художественный проезд, дом 2Е

ПРОДУКЦИЯ Мобильные насосно-фильтровальные установки серии GBN и MF

Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0856053, 0856054). Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.13.12.000-001-78966991-2021 «Мобильные насосно-фильтровальные установки серии GBN и MF» для работы во взрывоопасных средах.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413190000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 4728ИЛПМВ

от 07.12.2021 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 26.10.2021 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс»
технической документации: технических условий ТУ 28.13.12.000-001-78966991-2021, руководства по эксплуатации, оценки опасностей воспламенения, чертежа Т06-2.000 ВО
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы 5 лет, срок хранения 2 года, условия хранения согласно технической и эксплуатационной документации. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0856053, 0856054.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 08.12.2021 **ПО** 07.12.2026 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации


(подпись)



М.П. Центр «ПрофЭкс» Хаметова Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Илюхин Артем Вячеславович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

RU C-RU.AЖ58.B.02170/21

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

Серия **RU** № **0856053**

1. Назначение и область применения.

Мобильные насосно-фильтровальные установки серии GBN и MF (далее – «насосно-фильтровальные установки») предназначены для подачи продукта на линии дозирования и перекачки продукта в лакокрасочной, полиграфической и других отраслях химической промышленности, в которых, по условиям производственного цикла и технологии, продукт не может подаваться гравиметрическим способом.

Область применения – взрывоопасные зоны классов 1 и 2 помещений и наружных установок по ГОСТ ИЕС 60079-10-1-2011, в которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом согласно маркировке взрывозащиты, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и другим нормативным документам, регулирующим применение оборудования во взрывоопасных средах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты.

Основные конструктивные элементы насосно-фильтровальных установок: тележка (платформа), блок подготовки воздуха, насос, гаситель импульсов (опционально), фильтр (опционально), входной шланг, выходной шланг, промежуточный шланг, входной воздушный кран, кран регулировки подачи насоса, сливной кран. Гаситель импульсов устанавливается при помощи тройника. На крышке фильтра смонтирован кран и манометр. Блок подготовки воздуха включает в себя входной кран подачи воздуха, переключатель режимов работы, воздушный фильтр/регулятор с манометром, маслораспылитель, клапан управления насосом, трубку для включения насоса в автоматическом режиме по сигналу от линии розлива, элемент ИЛИ, соединительные элементы. Насосы типа Sandpiper с маркировкой взрывозащиты II Gb с T5 (изготовитель Warren Rupp, Inc., Соединенные штаты) представляют собой насосы с двойной мембраной, функционирующие от сжатого газа, азота или природного газа. Насосно-фильтровальные установки серии GBN комплектуются гасителем импульсов, серии MF без гасителя.

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование параметра	Значение
Производительность, м ³ /ч	до 18
Давление воздуха на входе, МПа	0,6
Напор насоса, м	86
Температура окружающей среды, °С	+5...+45
Температура рабочей среды, °С	+5...+130

Конструкция оборудования обеспечивает его безопасность, за счет следующих конструктивных и проектно-технических решений:

- конструкция и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества;
- резьбовые соединения движущихся сборочных единиц рабочих органов оборудования имеют стопорящие устройства для предотвращения произвольного самоотвинчивания;
- зазоры между движущимися частями сконструированы таким образом, что исключается фрикционное трение подвижных частей, способное привести к возникновению искр;
- конструкция соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- физические и химические свойства материалов рабочих органов и деталей оборудования, контактирующих с рабочими средами, не подвергаются изменениям и не могут являться инициаторами взрыва;
- фрикционная искробезопасность обеспечивается выбором конструкционных материалов;
- конструкция подшипниковых узлов оборудования исключает образование искры при соприкосновении вращающихся деталей с неподвижными деталями;

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна
(ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Илюхин Артем Вячеславович
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

RU C-RU.AЖ58.B.02170/21

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

Серия **RU** № **0856054**

- монтаж, эксплуатация и обслуживание оборудования должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по монтажу и эксплуатации.

Взрывобезопасность оборудования обеспечивается выполнением конструкции в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), защитой вида «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).

Безопасная эксплуатация может быть обеспечена только при эксплуатации в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации и монтажу.

Внесение предприятием-изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности, согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом сертификации ООО Центр "ПрофЭкс".

3. Мобильные насосно-фильтровальные установки серии GBN и MF соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)

ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;
Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товар знак;
- обозначение типа изделия;
- адрес изготовителя;
- год изготовления;
- заводской номер;
- диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации (см. таблица 1);
- маркировку взрывозащиты

Ex II Gb с IIB T4

- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия.

Маркировка оборудования может содержать дополнительную информацию, если это требуется технической и нормативной документацией и которая имеет значение для их безопасного применения.

5. Специальные условия применения.

нет

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна

(ф.и.о.)

Илюхин Артем Вячеславович

(ф.и.о.)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AЖ58.B.02590/22

Серия **RU** № **0363034**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс».
Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 2, этаж П, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, РОССИЯ, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1,5.
Телефон: +7 (495) 506-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "ТЕКСА ХИММАШ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 129085, Россия, город Москва, Звёздный бульвар, дом 19, строение 1, помещение 1007
Адрес места осуществления деятельности: 141370, Россия, Московская область, Сергиево-Посадский район, город Хотьково, Художественный проезд, дом 2Е
Основной государственный регистрационный номер 1057748341056.
Телефон: 74952121451 Адрес электронной почты: info@t-xm.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "ТЕКСА ХИММАШ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 129085, Россия, город Москва, Звёздный бульвар, дом 19, строение 1, помещение 1007
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141370, Россия, Московская область, Сергиево-Посадский район, город Хотьково, Художественный проезд, дом 2Е

ПРОДУКЦИЯ Смесители-типизаторы серии ТХМ СТ и диссоolverы серии ТХМ Д
Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0856616, 0856617, 0856618).
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 361890-001-78966991-2015 ПРОМЫШЛЕННЫЕ ДИССОЛВЕРЫ (СМЕСИТЕЛИ) СЕРИИ «ТХМ Д».
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413190000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ 5686ИЛПМВ, 5687ИЛПМВ от 21.03.2022 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 11.02.2022 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс»
технической документации: технических условий, руководства по эксплуатации, оценки опасностей воспламенения, чертежей
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы 5 лет, срок хранения 2 года, условия хранения согласно технической и эксплуатационной документации. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0856616, 0856617, 0856618.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

25.03.2022

ПО

24.03.2023

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Рогозин Сергей Сергеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AЖ58.B.02590/22

Серия **RU** № **0856616**

1. Назначение и область применения.

Смесители-типизаторы серии ТХМ СТ и диссольверы серии ТХМ Д (далее – «смесители-типизаторы» и «диссольверы») предназначены для диспергирования и смешивания компонентов при производстве лакокрасочной, пищевой и фармацевтической продукции.

Область применения - взрывоопасные зоны классов 1 или 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2013, в которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом согласно маркировке взрывозащиты, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования во взрывоопасных зонах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты.

Структура условного обозначения изделий:

ТХМ Х1-(Х2)-Х3 Х4 Х5, где

ТХМ – производитель ООО «НПО «ТЕКСА ХИММАШ»;

Х1 – серия, Д – диссольвер, СТ – смеситель-типизатор;

Х2 – рабочий объем корпуса, л;

Х3 – номинальная мощность основного привода, кВт;

Х4 – маркировка взрывозащиты;

Х5 – номер технических условий.

Смеситель-типизатор представляет собой цилиндрический сосуд с торосферическим днищем и крышкой, установленный вертикально на опорные стойки (лапы). Корпус аппарата изготовлен из коррозионностойкой стали. Аппарат оснащён люком-лазом для доступа к внутренней стороне корпуса. Контроль за параметрами работы аппарата: расходами жидкости и газа, температурами жидкости и газа, давлением в аппарате осуществляется соответствующими приборами, устанавливаемыми на подводящих и отводящих технологических трубопроводах, присоединяемых к штуцерам аппарата до запорной арматуры.

Конструкция диссольверов включает в себя опорную колонну, систему подъема колонны, головку, систему фиксации дежи, пульт управления. Опорная колонна состоит из внешнего каркаса на плите, подъемной гидравлической колонны, направляющих элементов поршня подъемной колонны, сальников, направляющей штанги. Система подъема колонны состоит из гидравлической станции, шланга для подключения к подъемной колонне, элементов управления подъемом и опусканием головки. Гидравлическая станция включает в себя гидравлический насос с фильтром, мотор привода насоса, обратный клапан, перепускной клапан, клапан с соленоидом, манометр, бак с маслом. Головка закреплена на верхнем торце подъемной колонны. В головке установлен двигатель, шкив, приводной ремень, вал машины в подшипниках, механизм регулировки натяжения ремней.

Основные технические характеристики смесителя-типизатора представлены в таблице 1.

Таблица 1.

Тип оборудования	Смеситель-типизатор
Маркировка взрывозащиты	Ex II Gb с IIB T4
Емкость бака, л	1...30000
Частота вращения группы смешивания, об/мин	10...300
Мощность, кВт	0,3...75
Напряжение питания, В	380
Частота тока, Гц	50
Температура окружающей среды при эксплуатации, °С	+5...+45
Температура рабочей среды, °С	+5...+130

Основные технические характеристики диссольвера представлены в Таблице 1.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Дел
(подпись)

(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна
(ф.и.о.)

Рогозин Сергей Сергеевич
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.02590/22

Серия **RU** № **0856618**

- конструкция соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- конструкция оборудования исключает соприкосновение неподвижных частей с вращающимися деталями. Зазоры между вращающимися и неподвижными деталями не изменяются в процессе эксплуатации в меньшую сторону, что обеспечивает предотвращение возникновения искры;
- конструкция подшипниковых узлов оборудования исключает образование искры при соприкосновении вращающихся деталей с неподвижными деталями;
- материалы, конструкция и тип оборудования, выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации оборудования и рабочими средами, что обеспечивает безопасность их применения при работе в потенциально опасных средах;
- изделия комплектуются взрывобезопасными сертифицированными по ТР ТС 012/2011 комплектующими;
- монтаж, эксплуатация, ремонт и обслуживание насосов должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

Взрывобезопасность насосов обеспечивается выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), защитой вида «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), применением комплектующих во взрывозащищенном исполнении.

Безопасная эксплуатация насосов и агрегатов на их основе может быть обеспечена только при эксплуатации и обслуживании в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

Внесение предприятием-изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности, согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО Центр "ПрофЭкс".

3. Смесители-типизаторы серии ТХМ СТ и диссольтверы серии ТХМ Д соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на насосы и агрегаты на их основе, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа изделия;
- адрес изготовителя;
- год изготовления;
- заводской номер;
- маркировку взрывозащиты (см. таблицу 1);
- диапазон температур окружающей среды (см. таблицу 1);
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия.

Маркировка оборудования может включать дополнительную информацию, если это требуется технической и нормативной документацией и которая имеет значение для их безопасного применения.

5. Специальные условия применения.

нет

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)



Химецова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Рогозин Сергей Сергеевич
(Ф.И.О.)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АБ61.В.00531/19

Серия **RU** № **0133372**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «ПромСертЮг».
Место нахождения: 344000, Российская Федерация, город Ростов-на-Дону, улица Береговая, дом 8, офис 204.
Телефон: +78633033861. Адрес электронной почты: info@promsertug.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.10АБ61. Дата регистрации аттестата аккредитации 11.04.2016 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное объединение «ТЕКСА ХИММАШ».
Основной государственный регистрационный номер: 1057748341056.
Место нахождения: 129085, Российская Федерация, город Москва, Звездный бульвар, дом 19, строение 1, помещение 1007
Адрес места осуществления деятельности: 141371, Российская Федерация, Московская область, Сергиево-Посадский район, город Хотьково, улица Заводская, дом 1
Телефон: 84952121451, адрес электронной почты: info@t-xm.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное объединение «ТЕКСА ХИММАШ».
Место нахождения: 129085, Российская Федерация, город Москва, Звездный бульвар, дом 19, строение 1, помещение 1007
Адрес места осуществления деятельности: 141371, Российская Федерация, Московская область, Сергиево-Посадский район, город Хотьково, улица Заводская, дом 1

ПРОДУКЦИЯ Система подачи сыпучих продуктов серии МС.
Оборудование выпускается по ТУ 28.99.39.190-002-78966991-2018 «СИСТЕМА ПОДАЧИ СЫПУЧИХ ПРОДУКТОВ СЕРИИ «МС» и технической документации изготовителя для работы во взрывоопасных средах.
Маркировка взрывозащиты приведена в приложении (бланки №№ 0632988, 0632989, 0632990).
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8428 90 900 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- акта о результатах анализа производств Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное объединение «ТЕКСА ХИММАШ» от 17.12.2018 года;
- протокола испытаний № 2230/ТИЛПМ-2018 от 25.12.2018 года, выданного испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ», аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21BC05;
- Технических условий ТУ 28.99.39.190-002-78966991-2018, Руководства по эксплуатации Т05-01.000 РЭ, Паспорта Т05-01.000 ПС, Оценки рисков воспламенения, Чертежей.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы не менее 5 лет, срок хранения 12 месяцев. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложению (бланки №№ 0632988, 0632989, 0632990). Выдан взамен № ЕАЭС RU C-RU.АБ61.В.00396/19 дата выдачи 23.03.2019 год.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 02.04.2019 ПО 22.03.2024
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

(подпись)



Украинцев Игорь Борисович
(ф.и.о.)

Илюхин Артем Вячеславович
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AB61.B.00531/19

Серия **RU** № **0632988**

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на систему подачи сыпучих продуктов серии МС, изготавливаемую по ТУ 28.99.39.190-002-78966991-2018 и технической документации изготовителя.

Система подачи сыпучих продуктов серии МС предназначена для растаривания и подачи сыпучих компонентов в смеситель(-и) при производстве лакокрасочной продукции.

Система подачи сыпучих продуктов серии МС относится к оборудованию группы II и предназначена для применения в потенциально взрывоопасных зонах и наружных установках класса 1 и 2 по ГОСТ ИЕС 60079-10-1-2011, категории IIА и IIВ в соответствии с маркировкой взрывозащиты (смотри таблицу 1), инструкциями изготовителя и другими нормативными документами, регламентирующими применение оборудования во взрывоопасных зонах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Основные технические данные системы подачи сыпучих продуктов серии МС представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование Параметра	Значение
Маркировка взрывозащиты	Ex II Gb IIВ Т4
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, °С	+5°С ≤ Tamb ≤ +45°С
Номинальное напряжение питания, В	220/380
Частота тока, Гц	50
Установленная мощность вибромотора, кВт	0,27-1,07
Установленная мощность шнекового транспортера, кВт	0,75-11
Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой, не ниже	IP54

Система подачи сыпучих продуктов серии МС состоит из следующих основных компонентов:

- бункер (обечайка, конические днища). Изолирует и собирает продукт, воспринимает при этом механические нагрузки;
- штуцеры технологические. Предназначены для присоединения технологических трубопроводов и приборов КИП и А;
- люк-загрузочный. Предназначен для загрузки сыпучих продуктов;
- виброднище. Предотвращает зависание сыпучего продукта в бункере и способствует подаче/разгрузке продукта в шнековый транспортер;
- опорные лапы. Для установки бункера;
- заземляющие устройства. Обеспечивают подключение системы к контуру заземления для предотвращения накопления зарядов статического электричества и образования искр.
- шнековый транспортер. Принимает сыпучий продукт из бункера и подает его в смеситель/реактор.

Более подробное описание конструкции системы подачи сыпучих продуктов серии МС и принцип действия описаны в Руководстве по эксплуатации.

Перечень взрывозащищенного оборудования, входящего в состав системы подачи сыпучих продуктов серии МС, представлен в таблице 2.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Украинцев Игорь Борисович
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Илюхин Артем Вячеславович
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АБ61.В.00531/19

Серия **RU** № **0632989**

Таблица 2.

№	Наименование	Завод - изготовитель	Маркировка
1.	Шнековый транспортер	ООО «ПиЭсАй Эквипмент»	II Gb с ПВТ4
2.	Вибратор электромеханический серии ЭВВ	ПАО «ЯРОСЛАВСКИЙ ЗАВОД «КРАСНЫЙ МАЯК»	II Gb с Т4 X
3.	Датчики индуктивные бесконтактные SNI	ООО СКБ «ИНДУКЦИЯ»	0Ex ia IIC T6 X
4.	Устройства индикации и настройки VEGADIS	ООО «ВЕГА ИНСТРУМЕНТС»	1Ex ib IIC T6 Gb X
5.	Взрывозащищенные контрольно-управляющие устройства модель/тип КГЕ01, КГЕ07, ПТЦЕ	ООО «ЗАВОД ГОРЭЛТЕХ»	1Ex d e IIC T6...T5 Gb

Конструкция системы подачи сыпучих продуктов серии МС обеспечивает ее взрывобезопасность, что достигается выполнением ряда требований в том числе:

- применением взрывобезопасного неэлектрического оборудования с видами взрывозащиты «Защита конструкционной безопасностью «с» по ГОСТ 31441.5-2011 и выполнением их конструкции согласно требованиям ГОСТ 31441.1-2011, ГОСТ31438.1-2011;
- применением взрывобезопасного электрооборудования с видом взрывозащиты "взрывонепроницаемая оболочка "d" по ГОСТ IEC 60079-1-2011, повышенной защитой вида "е" по ГОСТ Р МЭК 60079-7-2012, искробезопасная электрическая цепь "i" по ГОСТ 31610.11-2012, конструкция которого соответствует требованиям ГОСТ 31610.0-2012;
- выполнением корпуса и блоков элементов из материалов, имеющих высокую степень механической прочности, устойчивых к механическим воздействиям величиной до 7 Дж;
- наличием на корпусе заземляющих зажимов;
- применением конструкций и материалов, исключающих возможность накопления и разряда статического электричества;
- наличием стопорящих устройств на резьбовых соединениях движущихся сборочных единиц рабочих органов оборудования для предотвращения произвольного самоотвинчивания;
- конструкцией соединения деталей, находящихся под давлением, исключающей возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, наличием зазоров и подбором материалов, исключающих возможность образования искр от фрикционного трения;
- обеспечением степени защиты от внешних воздействий, взрывозащищенных комплектующих, не ниже IP54 по ГОСТ 14254-2015;
- предохранением от самоотвинчивания элементов конструкции, обеспечивающих взрывозащищенность, а также токоведущих и заземляющих зажимов;
- обеспечением высокой механической прочности.

Материалы, конструкция и тип оборудования, выбраны в соответствии с конкретными условиями эксплуатации оборудования и рабочими средами, что обеспечивает безопасность их применения при работе в потенциально опасных средах. Физические и химические свойства материалов рабочих органов и деталей оборудования, контактирующих с рабочими средами, не подвергаются изменениям, и не могут являться инициаторами взрыва. Конструкция подшипниковых узлов оборудования исключает образование искры при соприкосновении вращающихся деталей с неподвижными деталями.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Краинцев Игорь Борисович (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Илюхин Артем Вячеславович (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АБ61.В.00531/19

Серия **RU** № **0632990**

Ремонт и обслуживание оборудования должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации. Обслуживающий персонал должен строго соблюдать требования к параметрам окружающей и рабочей сред, установленные в руководстве по эксплуатации и техническому обслуживанию.

Внесение изменений в согласованные чертежи и конструкцию изделий возможно только по согласованию с ОС ООО «ПромСертЮг».

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации оборудования.

3. Система подачи сыпучих продуктов серии МС соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»
ГОСТ 31610.0-2012	Электрооборудование для взрывоопасных газовых сред. Часть 0. Общие требования.
ГОСТ 31441.1-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.
ГОСТ 31438.1-2011	Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. Основополагающая концепция и методология.
ГОСТ ИЕС 60079-14-2013	Взрывоопасные среды. Часть 14. Проектирование, выбор и монтаж электроустановок.

4. Маркировка

Маркировка, наносимая на оборудование, включает следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- наименование изделия, обозначение типа оборудования;
- маркировку взрывозащиты (смотри таблицу 1);
- температуру эксплуатации (смотри таблицу 1);
- дату выпуска и порядковый номер изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- название или знак органа по сертификации и номер сертификата.
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

Маркировка специальным знаком взрывобезопасности **Ex** и единым знаком обращения продукции в соответствии с ТР ТС 012/2011.

5. Специальные условия применения

Нет

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Украинцев Игорь Борисович
(Ф.И.О.)

Илюхин Артем Вячеславович
(Ф.И.О.)